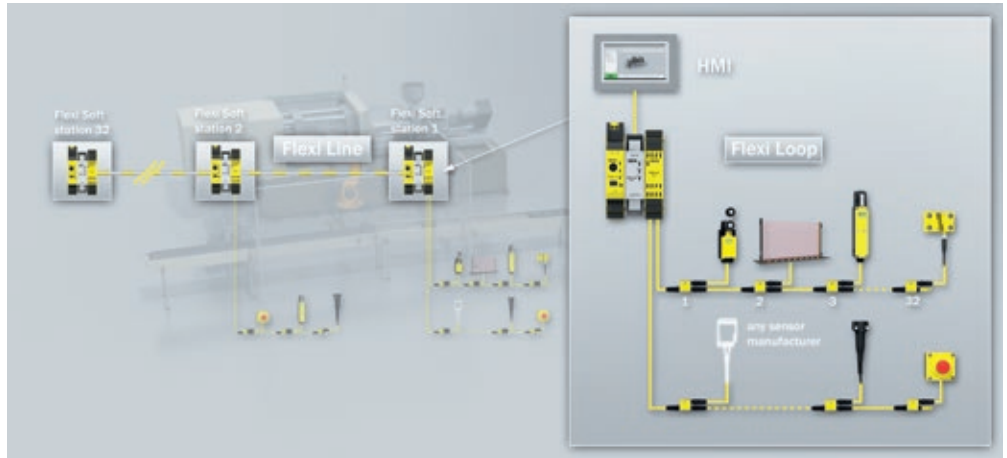
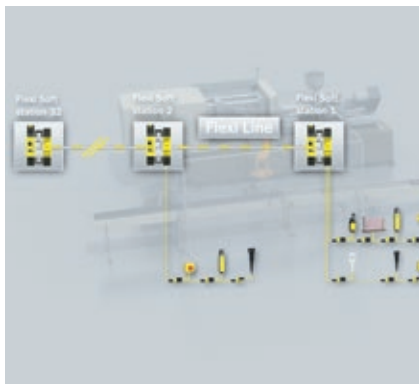


安全控制解决方案

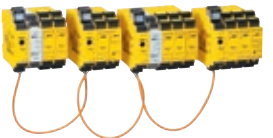


Motion Control

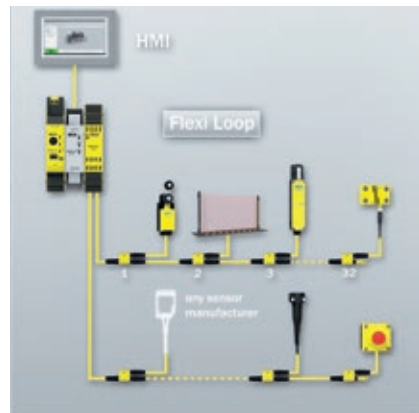


Flexi Line – 模块化机器设计

Flexi Line可通过一根2芯标准电缆连接多达32台Flexi Soft工作站, 无需使用其他硬件。受益于全球独一无二的系统定义 (96位的数据传输速率), 客户无需为单个工作站设定地址, 能够随时轻松变更或扩展整个系统。



→ www.mysick.com/en/Flexi_Soft
→ www.sick.com/FlexiLine-Video



Flexi Loop – 简易的连接方式

Flexi Loop可级联多达32台安全传感器。借助OSSD输出, SICK安全开关和安全传感器可用于各类制造商的生产应用。可提供其连接的每台传感器的详细诊断信息, 包括可指出哪台传感器发出报警及报警的原因。此外, 借助集成输出信号, 客户还可使用安全锁、开关与指示灯。所有传感器均可直接由Flexi Loop供电。借助一根配备M12插头的非屏蔽单芯电缆, Flexi Soft可支持多达8个Flexi Loop, 从而减少控制柜中的布线数量和节省宝贵的安全输入点数, 帮助客户节约成本。



→ www.mysick.com/en/Flexi_Soft
→ www.sick.com/FlexiLoop-video



Motion Control – 安全驱动监控

在注塑成型机器、吹塑成型机器或龙门式机器人等固定式机器运行时, Flexi Soft Drive Monitor能够安全地监控运行速度、运行停滞、运动方向和停止功能, 能够在机器不停机的情况下帮助操作人员进行机器设置和维护, 并且将伤害风险降至最低。因此, Drive Monitor能够大大提升机器生产率。此外, Drive Monitor模块还可在检测到机器故障的同时关闭机器驱动装置。



→ www.mysick.com/en/flexi_soft_drive_monitor
→ www.sick.com/DriveMonitor
→ www.sick.com/drivemonitor-video

关于SICK（西克）

SICK成立于1946年, 公司名称取自于公司创始人欧文·西克博士 (Dr. Erwin Sick) 的姓氏, 总公司位于德国西南部的瓦尔德基尔希市 (Waldkirch)。SICK已在全球拥有超过50个子公司和众多的销售机构。在2015年, 雇员总数超过7,400人, 销售业绩达到12.68亿欧元。

SICK对各个行业都有深入的了解和丰富的专业经验, 透彻了解客户的生产过程和需求。凭借智能传感器, SICK可为客户提供最适合的产品和系统解决方案。在位于欧洲、亚洲和北美的应用中心, SICK员工按照客户的规格要求对系统进行严格测试和优化。所有这一切都使SICK成为值得客户信赖的可靠供应商和开发合作伙伴。

全方位服务更是为此锦上添花: SICK全方位服务可以在整个机器寿命周期内提供全面的服务, 并确保安全性和生产力。

西克中国成立于1994年, 为SICK在亚洲的重要分支机构之一。历经多年的发展与积累, 我们已成为极具影响力的智能传感器解决方案供应商, 产品广泛应用于各行各业, 包括包装, 食品饮料, 机床, 汽车, 物流, 交通, 钢铁, 机场, 电子, 纺织等行业。目前已在广州、上海、北京、青岛、香港等地设有分支机构, 并形成了辐射全国各主要区域的机构体系和业务网络。

这就是西克 (SICK) - 智能传感器专家

(最新简介以官网 www.sickcn.com 为准)

SICK 遍布全球:

澳大利亚、奥地利、比利时、巴西、加拿大、智利、中国、捷克、丹麦、芬兰、法国、德国、英国、匈牙利、印度、以色列、意大利、日本、马来西亚、墨西哥、荷兰、新西兰、挪威、波兰、罗马尼亚、俄罗斯、新加坡、斯洛伐克、斯洛文尼亚、南非、韩国、西班牙、瑞典、瑞士、台湾、泰国、土耳其、阿联酋、美国和越南。

广州市西克传感器有限公司
中国广州市越秀区天河路
45号之二天伦大厦 24楼
电话: 020-2882 3600
传真: 020-3830 3350
邮编: 510075

北京分公司
中国北京市朝阳区工体北路
甲 6 号中宇大厦2602室
电话: 010-6581 2283
传真: 010-6581 3131
邮编: 100027

上海分公司
上海市闵行区陈行路2388号
浦江科技广场9号楼802室
电话: 021-6056 2100
传真: 021-3392 6566
邮编: 201114

青岛分公司
中国青岛市市北区威海
路16号卓越大厦16单元
1801-1802
电话: 0532-5578 5120
传真: 0532-5578 5122
邮编: 266073

深圳办事处
深圳市宝安区民治大道
展滔科技大厦13A09室
电话: 0755-23318710
传真: 0755-29492416
邮编: 518131

成都办事处
中国成都市高朋大道3号东
方希望科研楼B座214
电话: 028-8424 9662
传真: 028-8424 9663
邮编: 610041

沈阳办事处
中国沈阳市和平区南京北街
206号沈阳城市广场第一座
2-1806室
电话: 024-2334 2289
传真: 024-2334 1215
邮编: 110001

南京办事处
中国南京市玄武区珠江路
88号新世界中心B楼1806
室
电话: 025-8473 1709
传真: 025-8473 1607
邮编: 210008

天津办事处
天津市南开区霞光道1号
宁泰广场写字楼14层06
单元
电话: 022-5866 0610
传真: 022-5866 0616
邮编: 300381

香港西克光电有限公司
香港九龙湾图道23号利登
中心1102室
电话: 00852-2153 6300
传真: 00852-2153 6363

客服热线: 4000-121-000



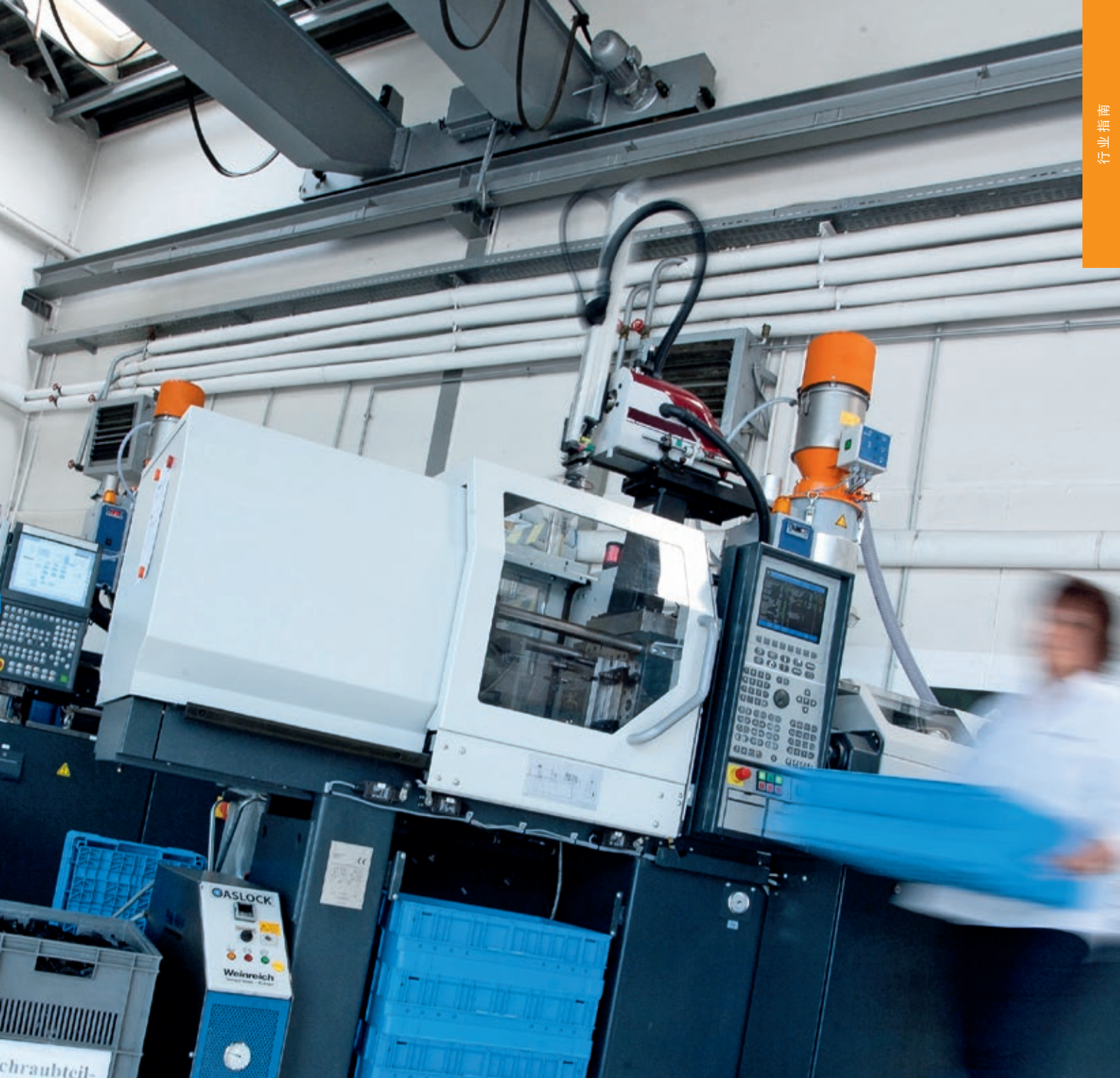
西克微信



西克官网

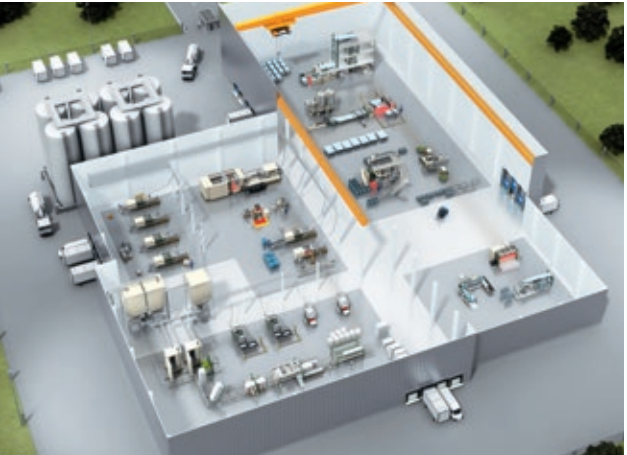
SICK CHINA | www.sickcn.com

@西克中国



橡胶和塑料行业所面临的挑战

橡胶和塑料行业为诸多其他行业提供产品, 对汽车行业、电子行业、大型家用电器行业和包装行业的发展产生深远的影响。此外, 医药行业、体育行业和玩具行业也与橡胶和塑料行业紧密相连。该行业采用注塑成型机器、挤压机、薄膜与发泡系统以及热成型机器等生产流程和机器, 通过自动化流程分别处理颗粒、流体和半成品等物料, 满足诸多行业的要求。由于该行业生产规模大, 因此对生产效率、生产经济性以及生产安全性提出了很高的要求。SICK拥有丰富的行业经验和传感器专业知识, 完全能够满足橡胶和塑料行业的严苛要求。



如需了解更多关于橡胶和塑料行业传感器解决方案的信息, 请访问网站
→ www.sick.com/rubber_plastics



检测和测量

大规模批量生产大量产品时, 生产厂商必须实现高水准的自动化生产。此外, 各种产品的型号愈发多样, 因此厂商必须缩短生产转换时间, 简化操作流程, 减少停机时间。SICK提供的现代化智能传感器可通过自动自学习功能保存设备设置, 并且具有诊断功能, 非常适用于这些生产应用。



通道保护和区域保护

安全生产的机器是生产厂商高生产率的保证。SICK可提供最完整的自动化安全方案: 以高度集成的系统控制功能为主, 辅以咨询、调试、培训和额外指导等大量服务项目。



检查和验证

SICK为所有质量控制应用提供合适的解决方案: 光纤放大器可检查部件是否在注塑成型机器内; 短量程 (位移) 距离传感器可精确测量挤压型材; 视觉传感器可用于在线质量控制; 智能相机系统可用于高端检测需求。所有这些产品均能满足不同客户对生产质量控制的要求。

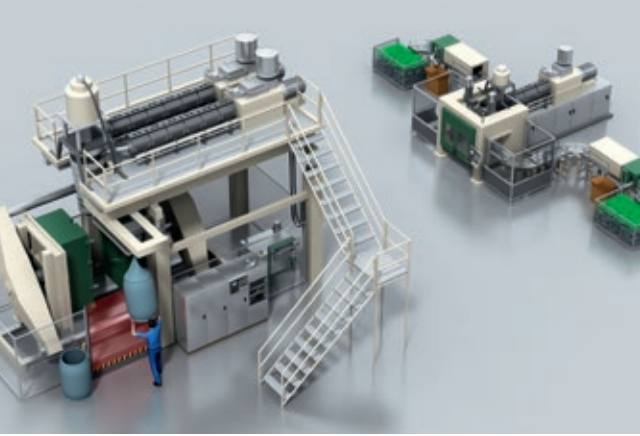
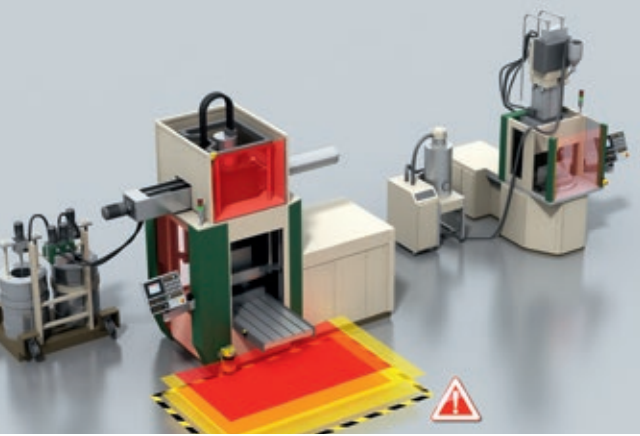


数据管理和识别

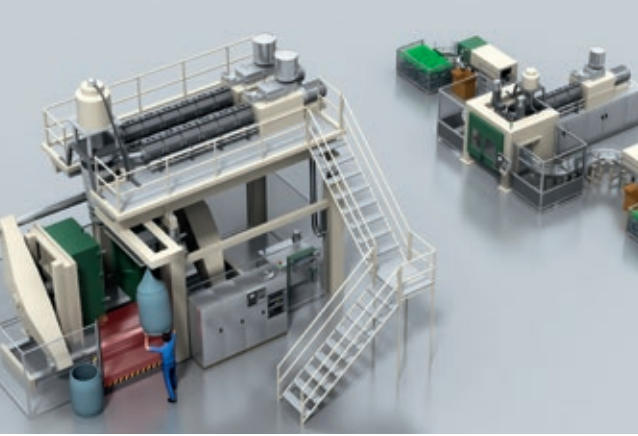
橡胶和塑料行业通常使用一维条码和二维条码标记产品, 反映产品属性和物料运输环境, 因而对条码识别提出了很高的要求。SICK为橡胶和塑料行业提供了最理想的工业级识别系统。该系统具有易于集成、坚固耐用、识别速度极佳的特点, 同时能够快速备份设备运行参数以便快速更换及设置。

SICK
Sensor Intelligence.

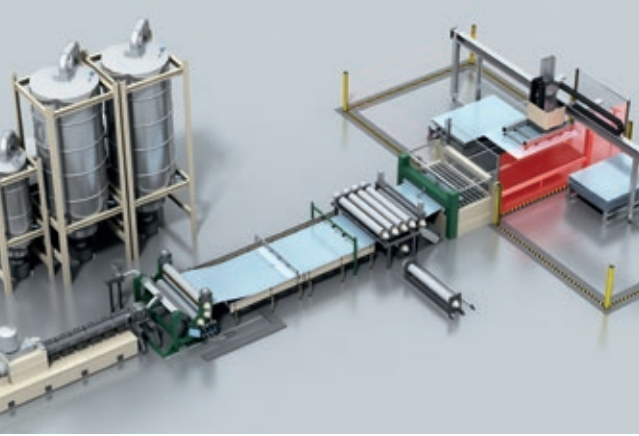
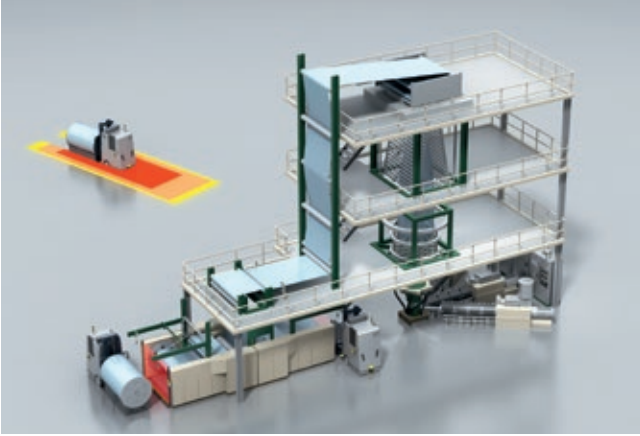
注塑和吹塑机器



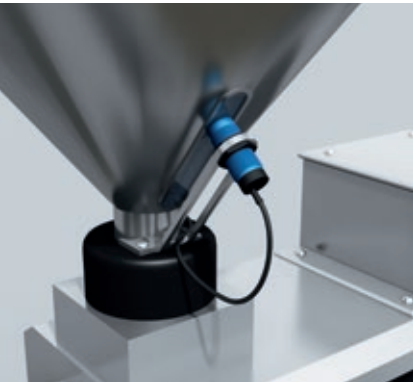
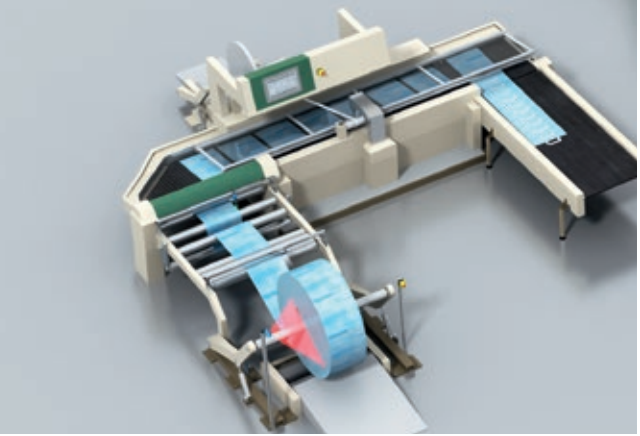
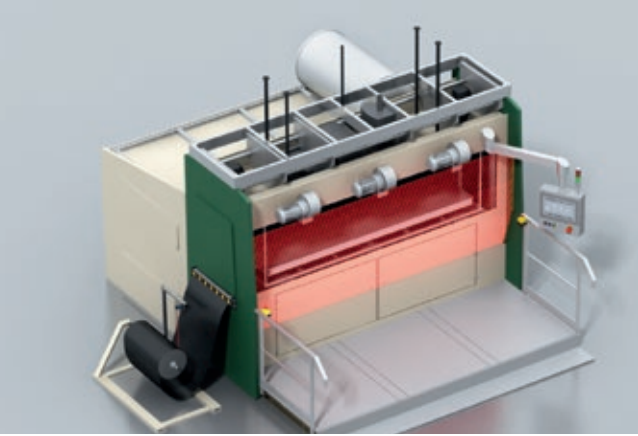
注塑成型和吹塑成型机器



挤塑成型生产线



热塑成型和制袋机器



最小料位监控

CM30电容式接近开关可检测进料斗的最小料位，避免进料斗因物料空缺出现机器停机。如果料位低于最小料位，该接近开关将发出信号，提示操作人员必须减缓机器生产速度。

- 电容式接近开关



→ www.mysick.com/en/CM30
→ www.sick.com/cq4-video



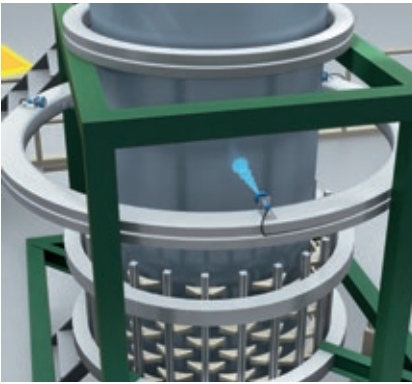
液压系统的压力和料位测量

PBS压力开关可监控机器的预设系统压力，而PBT压力变送器可测量机器合模气缸中增加的压力，因此可帮助客户调节注塑成型工具的锁紧力。LFP Cubic料位传感器可监控油箱的填充液位。

- 压力开关、压力变送器和料位传感器



→ www.mysick.com/en/PBS
→ www.mysick.com/en/LFP_Cubic
→ www.sick.com/fluidsensors-video



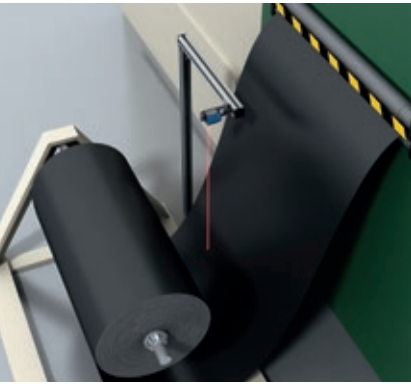
确定薄膜管道的直径

客户使用3个UM30超声波传感器的信号评估功能即可确定挤出薄膜管道的直径。随后客户可根据确定的直径控制供气量，从而确保实现持续高质量的生产过程。

- 超声波传感器



→ www.mysick.com/en/UM30



循环控制

Dx35距离传感器既可以通过循环进行定位，也可以持续测量薄膜的松紧程度或通过自学习功能发出两个距离电信号，控制塑料薄膜进入热塑成型机器的输送过程。

- 中量程距离传感器



→ www.mysick.com/en/Dx35
→ www.sick.com/dx35-video



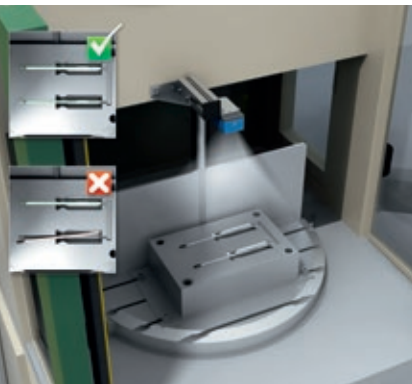
旋转工作台的危险点保护

工作台的旋转运动可能威胁机器操作人员的安全。客户可以将deTec4 Core安全光幕安装在通道口，监控旋转工作台的危险点，规避此类风险。

- 安全光幕



→ www.mysick.com/en/detec4
→ www.sick.com/detec4core-video



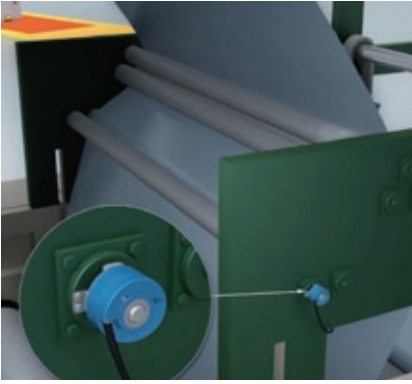
监控插件的位置

生产混合式部件时，客户需先将金属插件放入注塑成型工具，然后完成注塑操作。Inspector视觉传感器可识别任何位置放置错误的插件，防止机器停机和工具损坏。

- 视觉传感器



→ www.mysick.com/en/Inspector
→ www.sick.com/inspector-video



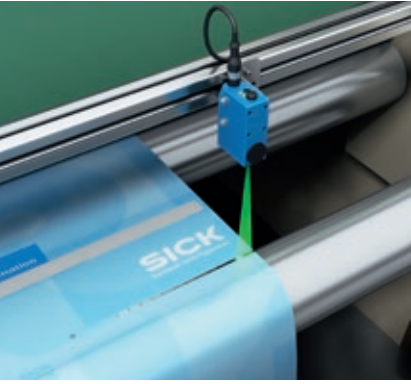
速度和长度测量

DBS36增量型编码器可监控辊轮上薄膜的速度，确保机器以固定的速度将薄膜卷成薄膜卷。DFV60增量型编码器可通过测量轮测量挤塑板或轮廓的速度，使用给定的数值计算控制挤塑板的长度和随附的切割机动作。

- 增量型编码器 / 测量轮编码器



→ www.mysick.com/en/DBS36
→ www.mysick.com/en/DFV60_Messrad_Encoder



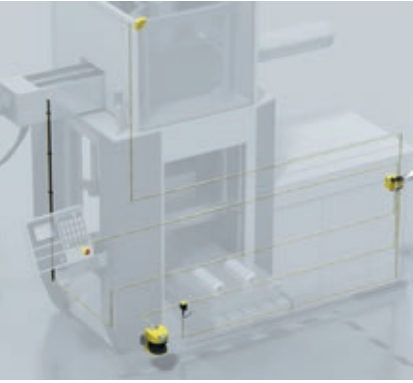
检测印刷标识

KT5色标传感器能够快速精确地检测由多种不同颜色组成的印刷标识。机器可凭借这些印刷标识的稳定识别来精确完成诸如箔片切割等复杂工作。KTM色标传感器非常适用于狭小空间的应用场合。

- 色标传感器



→ www.mysick.com/en/KT5
→ www.mysick.com/en/KTM



安全传感器的评估装置

从单通道紧急停止按钮、安全光幕，到采用PNP输出的安全激光扫描仪，这些安全传感器都可使用SICK sens:Control安全控制解决方案进行评估。该产品组合包含安全继电器、安全控制器和网络解决方案，采用模块化设计，易于客户进行测试，可完美集成至自动化过程。

- 安全继电器/安全控制器



→ www.mysick.com/en/Flexi_Soft
→ www.sick.com/FlexiSoft-Video



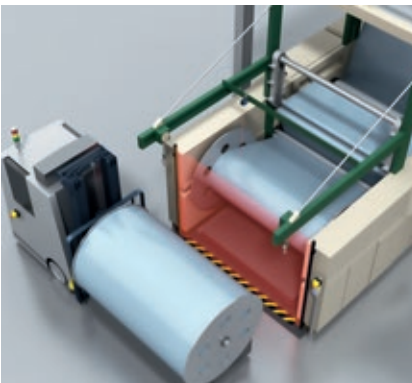
防止机器人与注塑成型工具碰撞

机器人进入注塑成型工具取放工件时，如果此时关闭工具区域，则工具和机器人将同时损坏。为了避免此类损坏，客户可以使用SGS智能型光栅可靠地监控工具区域的通道口。

- 智能型光栅/激光扫描测量系统



→ www.mysick.com/en/SGS
→ www.mysick.com/en/TiM3xx
→ www.sick.com/TiM300-video



卷绕装置的危险点保护

连续卷绕薄膜是十分危险的机器动作。deTec4 Core安全光幕能够可靠监控卷绕装置的出入口。

- 安全光幕



→ www.mysick.com/en/detec4
→ www.sick.com/detec4core-video



边缘控制

边缘控制系统可由3个简单的VTB18光电传感器组成，能够确保制袋机器准确地为物体缠绕薄膜。

- 光电传感器



→ www.mysick.com/en/VTB18
→ www.sick.com/lasercompetence-video